



## WALI KOTA JAMBI

### INSTRUKSI WALI KOTA JAMBI

NOMOR 08 TAHUN 2026

TENTANG

DUKUNGAN PELAKSANAAN SENSUS EKONOMI 2026

WALI KOTA JAMBI

Dalam rangka menindaklanjuti Surat Kepala Badan Pusat Statistik Kota Jambi Nomor: B-150/1571/VS.620/2026, tanggal 13 April 2026, perihal Permohonan Dukungan Pelaksanaan Sensus Ekonomi 2026<sup>1</sup> pada bulan Mei s.d. Agustus 2026, Badan Pusat Statistik (BPS) akan melaksanakan Sensus Ekonomi 2026 (SE2026) yang merupakan agenda prioritas pemerintah dan berskala nasional. SE2026 meliputi kegiatan pendaftaran dan pencacahan lengkap seluruh usaha yang bergerak di semua sektor, dengan ini menginstruksikan:

- Kepada : 1. Seluruh Perangkat Daerah Kota Jambi/Unit Kerja di lingkungan Pemerintah Kota Jambi  
2. Seluruh Camat di Kota Jambi  
3. Seluruh Lurah di Kota Jambi
- Untuk :
- KESATU : Agar berperan aktif dalam mendukung kegiatan SE2026, diminta perhatian Perangkat Daerah/Camat/Lurah beserta seluruh jajaran di wilayahnya untuk memberi dukungan pada pelaksanaan SE2026 dalam bentuk berikut ini:
- KEDUA : Mensosialisasikan pelaksanaan SE2026 kepada jajarannya, asosiasi pelaku usaha dan masyarakat di wilayahnya;
- KETIGA : Mendorong masyarakat, khususnya para pelaku usaha di wilayahnya untuk berpartisipasi dalam pendataan SE2026 dengan memberikan informasi yang akurat;
- KEEMPAT : Memberikan testimoni dukungan dari Perangkat Daerah/Camat/Lurah pada pelaksanaan kegiatan SE2026 untuk disebarluaskan kepada jajaran pemerintah daerah dan pelaku usaha di wilayah masing-masing. *Template* narasi testimoni dapat diunduh pada tautan <http://s.bps.go.id/testimoniSE1571>;
- KELIMA : Menyebarkan informasi tentang SE2026 melalui kanal yang dimiliki oleh pemerintah daerah, Perangkat Daerah/kecamatan/kelurahan, termasuk memberikan ruang kepada BPS Kota Jambi untuk melakukan

sosialisasi SE2026 pada kegiatan-kegiatan pemerintah daerah. Materi publisitas SE2026 dapat diakses pada tautan berikut: <https://s.bps.go.id/materipublisitasSE2026KLDI>;

KEENAM : Menjalin koordinasi dan konsolidasi terkait pelaksanaan SE2026 dengan jajaran BPS Kota Jambi.

Instruksi Ini mulai berlaku pada tanggal ditetapkan.

Ditetapkan di Jambi  
Pada tanggal ~~30~~ 30 April 2026  
WALI KOTA JAMBI

ttd

DR. dr. H. MAULANA, M.K.M